**Практическое задание для школьного этапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 5 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме***

***прямоугольной заготовки***

**Технические условия:**

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки* *в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *квадрат 80х50 мм*. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных членами жюри** | **Номер****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия;  | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия (квадратной заготовки): | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель**

 **Члены жюри:**

**Практическое задание для школьного этапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 6 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме прямоугольной***

***заготовки с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки* с *внутренним контуром в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре прямоугольника 80х50 мм* *разметить*  *квадрат 30х30 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ±2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных членами жюри** | **Номер****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиямии требованиями к рабочим эскизам(ГОСТ 21.101) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия: | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия: | 15 |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин ( с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

 **Председатель**

 **Члены жюри:**

**Практическое задание для школьного этапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 7 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме квадрата***

***с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме квадрата с внутренним контуром в М 1:1.* Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре квадрата 80х80 мм, разметить* *окружность* *Ø 40 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных членами жюри** | **Номер****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в форме квадрата, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия;  | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

 **Председатель**

 **Члены жюри:**

**Практическое задание для школьного этапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 8 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга***

***с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром* *в М 1:1.* Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить квадрат 40х40 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных членами жюри** | **Номер****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в форме круга в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 4. | Технология изготовления первого изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия;  | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 5. | Технология изготовления второго изделия: | 15 |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия; | (6) |  |
| - разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 6. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 7. | Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

 **Председатель**

 **Члены жюри:**

**Практическое задание для школьного этапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 9 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга с***

***внутренним контуром***

**Технические условия для изделия в форме круга с внутренним контуром:**

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме круга*

 *с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.

1. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
2. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить прямоугольник* *30х50 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
3. Количество заготовок – 2 шт.

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных членами жюри** | **Номер****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 3. | Технология изготовления первого изделия: - технологическая последовательность изготовления; | 15(6) |  |
| разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 4. | Технология изготовления второго изделия: - технологическая последовательность изготовления;- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;- качество и чистовая обработка готового изделия | 15(6)(3)(3)(3) |  |
| 5. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 6. | Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

 **Председатель**

 **Члены жюри:**

**Практическое задание для школьного этапа ХVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

**2016-2017 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 10-11 классы**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга***

 ***с внутренним контуром***

**Технические условия для заготовки в форме круга с внутренним контуром:**

1. По указанным данным *разработать чертеж заготовки в форме круга*

 *с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.

1. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
2. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить окружность Ø* *50 мм.* Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
3. Количество заготовок – 2шт.

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Критерии оценки** | **К-во****баллов** | **Кол-во****баллов,****выставлен****ных членами жюри** | **Номер****участника** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |  |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина) | 2 |  |
| 3. | Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68) | 5 |  |
| 3. | Технология изготовления первого изделия: - технологическая последовательность изготовления; | 15(6) |  |
| разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом; | (3) |  |
| точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом | (3) |  |
| - качество и чистовая обработка готового изделия | (3) |  |
| 4. | Технология изготовления второго изделия: - технологическая последовательность изготовления;- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;- качество и чистовая обработка готового изделия | 15(6)(3)(3)(3) |  |
| 5. | Уборка рабочего места | 1 |  |
| 6. | Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.). | 1 |  |
|  | **Итого:** | 40 |  |

**Председатель**

 **Члены жюри:**